▶ FotoPrisa 300P/U 全彩印像機

使用手冊

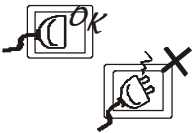
版權聲明

本手冊著作人為明碁電腦股份有限公司。著作人依中華民國著作權法享有並保留一切著作權之專屬權利，非經著作人之事前同意，不得就本手冊之部分或全部從事增刪、改編、節錄、翻印或仿製之行為。
本手冊中所提及之廠牌及其產品名稱皆為各公司之註冊商標。

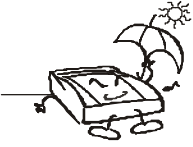
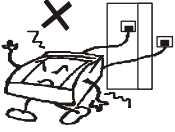
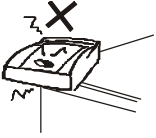
責任聲明

本手冊之內容，僅在說明著作人生產製造之印像機之使用方法。有關本手冊之內容，著作人不負任何明示或暗示之保證或擔保責任。
本手冊雖經詳細檢查及校對，唯仍可能發生文字錯誤與技術描述疏漏的情形，懇請消費者及業界先進不吝賜教指正，以利於本手冊之修正工作，力求手冊內容之正確性。

安全注意事項

本產品在設計上能提供您操作與使用上的安全性與便利性。然而，為防止因不當使用而造成之可能的人身傷害或財產損失，請在使用此產品前或使用時切實遵照以下的安全注意事項：

將電源線插上插座時，請確定已插入連接牢固。若插頭沒有插牢，可能會造成短路。

請勿任意切斷、彎折電源線，或在其上放置重物。請勿將電源線放置於靠近熱源之場所。

本產品中並沒有使用者可自行拆修的部件。請不要自行分解或修理本產品。如果使用上發生問題，請儘速聯絡原購買的經銷商。

請勿阻塞本產品上的通風孔。使用及放置本產品的場所，應遠離液體、熱源、灰塵、直射之陽光以及強烈之磁場。

在您搬動本產品前，請確定電源線已自插座上拔除。

請將本產品放置於平坦穩固的平面上，在使用中，請勿移動本產品。

在清潔本產品時，請勿使用具腐蝕性的液體。請使用微濕的軟布來清潔，並請慎防水份滲入本產品中。

使用時請注意著作權

在您列印及散佈擁有著作權的資料 (例如影像檔、照片、文字或其它著作權物) 時，請確定您已事先獲得著作權人的許可。未經事前許可而任意散佈著作權物會違反著作權相關法律。

目次

第一章 簡介

1.1 FotoPrisa 印像機簡介

感謝您購買由明碁電腦所推出的 FotoPrisa 全彩印像機。它能提供您絕佳的相片列印品質，而且印出的成品也具有高度的耐久性。有了它，您就可以將您的影像傑作轉變成一張張漂亮的照片、明信片或貼紙。FotoPrisa 印像機具有以下特點：

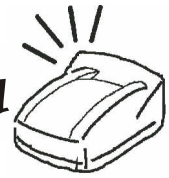
體積小巧，造型優美
有了 FotoPrisa 印像機，您就不再需要體積大而笨重的一般印表機，來列印真正相片品質的成品了。您可以使用 FotoPrisa 印像機來配合您的電腦，作為您的「個人暗房」，來創造各種精緻而富有您個人創意作品。

透通式平行埠接頭設計 (平行埠機型)
您可以經由 FotoPrisa 印像機上標有“Other Device”(其它裝置)的連接埠連接並使用大多數平行埠介面的裝置 (例如第二台印表機)，而不需要另增一個平行埠。

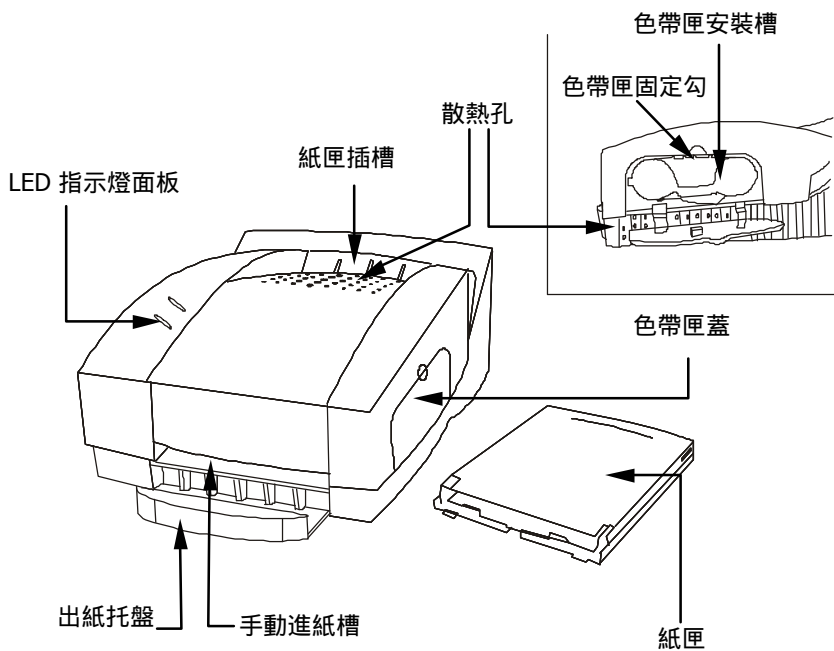
便利的 USB 連接介面設計 (USB 機型)
USB 介面讓您在將 FotoPrisa 印像機與電腦連接時更便利，並且提供您周邊設備連接運用上更大的彈性。

真正的相片列印品質，強韌的列印輸出
不同於一般的噴墨印表機， FotoPrisa 印像機採用熱昇華列印技術來實現真正相片品質的列印效果。它可以 300dpi (dpi=每英吋點數) 連續色階的解析度，實現 1677 萬色的色彩表現能力，並可以在不同的媒介上列印，例如相片紙與貼紙；且列印出的圖像防水耐久，最適合用於長久保存您生活上的點點滴滴與美麗回憶。

功能強大的軟體工具
FotoPrisa 印像機附有兩套功能強大的軟體工具，來幫助您簡易且快速地將您的創意轉化成為一張張令人驚羨的作品。「我形我速」影像編輯軟體能讓您從不同的來源，例如從網站上或數位相

機及掃描器來取得並編輯影像。您也可以開啟並編輯原先儲存在您電腦中的影像檔。在您完成影像的編輯後，您可在 ForoPrisa 驅動程式中調整列印設定，並且將您編輯完成的影像列印成照片、貼紙或明信片，與您的家人或好友分享。

1.2 認識您的 FotoPrisa 印像機

請參考下列附圖與說明，來熟悉 FotoPrisa 印像機的各部名稱與功能：

正面圖

手動進紙槽

FotoPrisa 印像機提供兩種進紙方式：手動進紙與紙匣進紙。您可以經由這個進紙槽將相片紙手動送入印像機中。在列印進行中，紙張會進出進紙槽數次。

出紙托盤

出紙托盤可用來盛接印好的成品。您可將托盤向外拉出使用，在印像機完成列印，成品自手動進紙槽送出後，可由出紙托盤承接。請注意勿在出紙托盤中累積過多的列印成品。

LED 指示燈面板

LED 指示燈面板上有兩個 LED 指示燈：READY（備妥）與 STATUS（狀態）指示燈。在開啟印像機電源進行自我測試時，READY LED 指示燈會開始閃爍。在自我測試完成後，READY LED 指示燈會持續亮著，代表印像機已備妥，可以開始進行列印。而 STATUS LED 指示燈則是在印像機於自我測試或運作中發現問題時，用來顯示錯誤訊息之用。請參照後面的第五章中所列出的各種錯誤訊息。

色帶匣安裝槽

色帶匣安裝於此。在安裝色帶匣時，請注意色帶匣的插入方向(請見 1.4 準備列印一節中所述)。

色帶匣蓋

色帶匣蓋可防止灰塵或其它雜物污染印像機中的列印頭與色帶。在取出或插入色帶匣後，請記得儘快將色帶匣蓋關上。

紙匣插槽

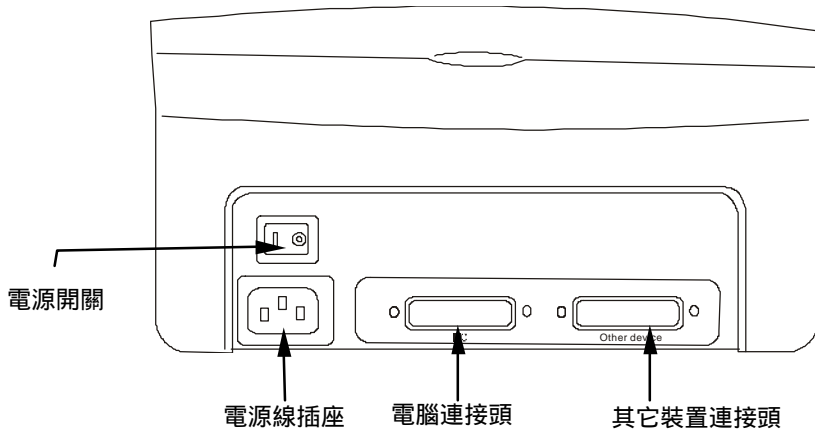
在使用紙匣進紙時，您可將紙匣插於此處。在插入時，請注意紙匣的方向。

紙匣

紙匣內可裝 25 張相片紙或明信片紙。在印像機不使用時，請將紙匣留置在紙匣插槽中，以防止灰塵進入印像機。

散熱孔

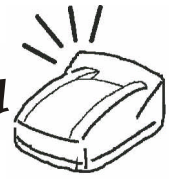
這些洞孔是用來將機體內的熱氣排出之用。在使用印像機時，請勿阻塞這些洞孔。

背面圖 (FotoPrisa 300P/平行埠介面機型)

電源線插座

電源線連接於此處。電源輸入範圍為 AC 100-240V， 50/60Hz.

電源開關

控制電源的開與關。

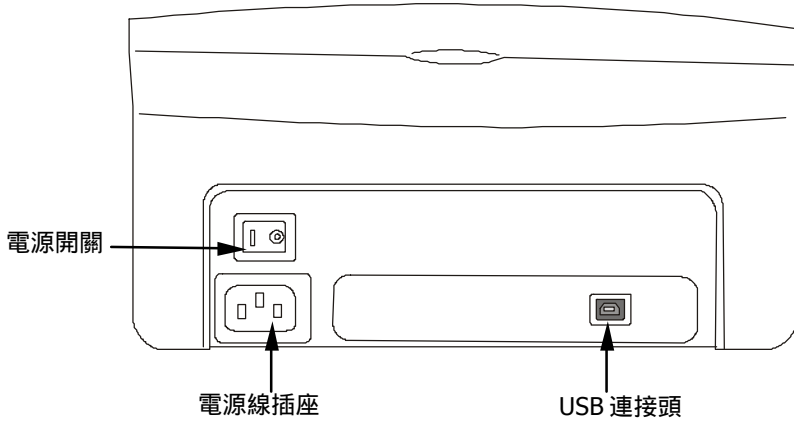
電腦連接頭

此連接頭在後面板上，並刻有 "PC" 的標記。用來連接至電腦。

其它裝置接頭

後面板上標有 "Other Device" 的接頭是一個透通式的平行埠接頭。如果您需要連接另一個平行埠裝置 (例如第二台印表機或 ZIP 磁碟機)，請使用此接頭。

規格標籤

規格標籤位於印像機的底部，其上包含了印像機的各種規格資訊。

背面圖 (FotoPrisa 300U/USB 介面機型)

電源線插座
電源線連接於此處。電源輸入範圍為 AC 100-240V， 50/60Hz.

電源開關
控制電源的開與關。

USB 連接頭
您可使用 USB 電纜，透過此連接頭將印像機連接至電腦的 USB 埠。

規格標籤
規格標籤位於印像機的底部，其上包含了印像機的各種規格資訊。

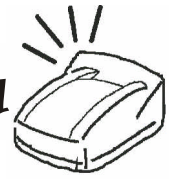
1.3 軟體介紹

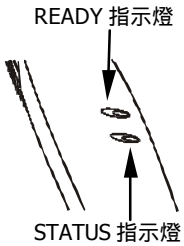
您的 FotoPrisa 印像機附有兩套功能強大的軟體：

FotoPrisa 驅動程式

FotoPrisa 驅動程式是為了讓您能更容易使用 FotoPrisa 以各種不同方式來印出影像而設計的專用軟體。它具備多種功能與容易使用的操作介面，可以讓您更容易、更直覺化地印出影像。有關 FotoPrisa 驅動程式的詳細說明，請參閱第二章。

「我形我速」影像編輯軟體

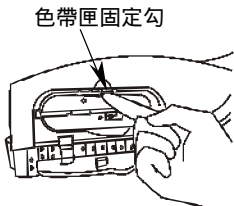
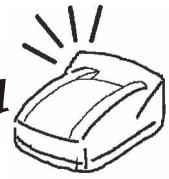
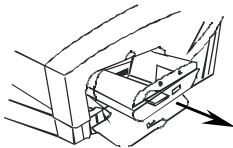
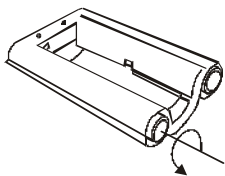
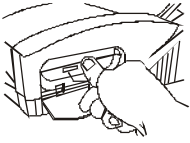
「我形我速」是一套功能強大的影像編輯軟體。使用「我形我速」，您可以開啟、編輯並儲存不同格式的影像檔案；而且您可使用內建的範本，輕鬆快速地創作出生日卡、問候卡等等的作品。經由它友善的操作畫面設計，即使您是影像編輯的新手，也可以在短時間內輕鬆上手。有關「我形我速」的詳細說明，請參閱第三章。

1.4 準備列印

本節將說明如何備妥印像機來列印影像。在列印時，請按照以下所述程序進行。

第一步：打開印像機電源

將印像機電源打開，並且等待其完成自我測試。"READY" LED 指示燈會先閃爍數秒，然後持續亮著。如果您發現"STATUS" LED 指示燈在自我測試完成後亮紅色並間斷閃爍，請參照第五章來查出印像機內部是否發生問題。

第二步：更換色帶匣 (若有需要)

在 "READY" LED 指示燈閃爍時，請勿更換色帶匣，以免對印像機內部機件造成損害。

如果色帶匣已用完，在印像機電源開啟的狀態下，您可以更換一個新的色帶匣。請依照以下步驟來更換：

1. 打開色帶匣蓋，將色帶匣固定勾向上推以釋放色帶匣。

2. 手持色帶匣側邊上的凸起處，將舊色帶匣慢慢向外拉出。

3. 在裝入新的色帶匣前，請將轉軸依圖中箭頭所示方向旋轉，以將色帶捲緊。在捲緊色帶的過程中，請避免灰塵侵入，並且請勿用手指碰觸色帶。

4. 將新的色帶匣慢慢推入色帶匣安裝槽中。當色帶匣推入定位時，您會聽到「喀」的一聲，表示色帶已推入定位。最後關上色帶匣蓋。

第三步：裝紙

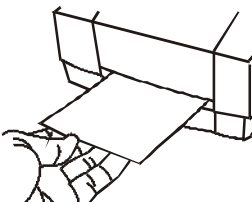
裝相片紙與明信片紙

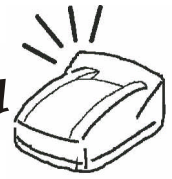
請注意相片紙與明信片紙兩面不同，而且只有一面能用來列印。您可經由紙匣與手動進紙槽來將相片紙與明信片紙裝入印像機。

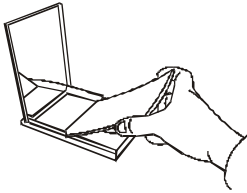
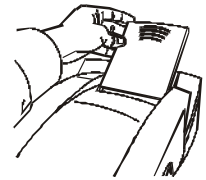
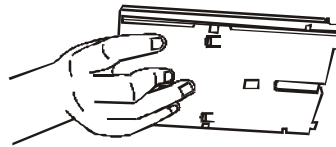
列印面

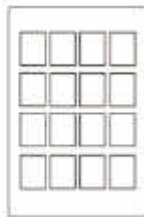
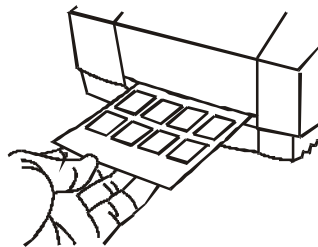
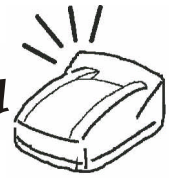
標記面

在裝紙時，請勿碰觸紙張的列印面。紙張上的指紋會影響列印的效果。

經由手動進紙槽送紙

將相片紙的標記面朝下水平插入手動進紙槽，一次一張。在插入時，盡量將紙張對正手動進紙槽的中央部分。

紙張在插入後，印像機內部的機構會將紙捲入印像機中。在使用手動方式送紙時，請勿一次插入超過一張以上的紙。

經由紙匣送紙

將紙自包裝中取出並弄鬆，使每張紙分開。
打開紙匣蓋，並將相片紙標記面朝下放入紙匣中。您可以在紙匣中一次裝入 25 張紙。裝完紙後，蓋上紙匣蓋。

手持紙匣，並將一隻手指伸入紙匣背面的孔中以托住紙張。將紙匣蓋朝上，出紙口對準紙匣插槽插入紙匣插槽中。在插入定位時，您會聽到「喀」一聲。

裝貼紙

貼紙僅可經由手動進紙槽送入印像機。請勿將貼紙經由紙匣送入印像機，以免造成印像機動作異常。在送紙時，請注意貼紙的標記面必須朝下。

貼紙　　貼紙 (4x4)

第四步：列印

從您的影像編輯軟體中列印影像。如果您在 FotoPrisa 的「內容」視窗中勾選「預覽」(請參照第二章)，「預覽」視窗會出現，您可以在其中調整各項設定。在 FotoPrisa 印像機進行列印時，紙張會進出印像機數次。在列印工作完成時，FotoPrisa 印像機會停止列印，此時您可將成品自印像機取出。

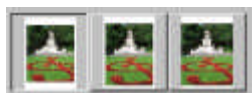
在列印進行中，請勿取走紙匣或打開色帶匣蓋。

第二章 FotoPrisa 驅動程式

本節將詳述 FotoPrisa 驅動程式的各項功能，並且告訴您如何在「預覽」視窗中調整印像機設定。

2.1 FotoPrisa 驅動程式簡介

FotoPrisa 驅動程式是您 FotoPrisa 印像機的一部份，也是介於 FotoPrisa 印像機與您影像編輯應用軟體 (例如「我形我速」) 間的一個溝通橋樑。在您正式列印前，您可在 FotoPrisa 驅動程式中調整各項設定。以下是 FotoPrisa 驅動程式所提供的主要功能：

調整 FotoPrisa 印像機的各項設定
FotoPrisa 驅動程式能調整 FotoPrisa 印像機的各項設定，以讓您用不同的方向以及格式將影像列印在不同的媒介上：您可選擇將影像以直式或橫式列印、分割列印區域以及選擇將影像列印在相片紙或貼紙上。此外，您亦可選擇進紙的方式以及列印時使用的解析度等等。

設定列印區域
使用此功能，您可調整列印區域在紙張上的位置及大小。

調整影像品質
此功能可讓您在預覽影像時，即時調整影像品質。調整的工具包括亮度、對比、色調與飽和度等。

FotoPrisa 驅動程式可分為兩部分：「內容」視窗與「預覽」視窗：

2.2 「內容」視窗

在此處您可以調整列印的各項設定與列印區域。在 FotoPrisa 驅動程式完成安裝後，您有兩種方式來叫出「內容」視窗：
您可在 Windows 的「控制台」中，在「印表機」圖示上按兩下滑鼠左鍵，然後於隨後出現的視窗中，在「**FotoPrisa 300 Series**」圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇「內容」。
或者在「我形我速」中，列印前按一下「捷徑列」的 圖示。「內容」視窗會自動蹦現。您會發現在一般的 Windows「印表機內容」視窗中，多出了以下兩個標籤：「設定」標籤與「列印範圍」標籤。

2.2.1 「設定」標籤

「設定」標籤中包含了以下的列印選項：

說明(H)

說明
您可按下此按鈕來閱讀線上說明。

相關資訊(B)

相關資訊
顯示驅動程式的版本號碼以及其它的相關資訊。

列印方向

此選項可讓您以兩種不同的方向列印影像：「直式」或「橫式」。您可在列印時依您影像的特性選擇適當的方向。

在 「解析度」 設定為「300x600dpi 」時，「列印方向」只能選擇「直式」。

並列影像

這個功能在您想於一張紙上堆疊列印影像或列印貼紙時特別有用。如果您選擇「1」，印像機會使用整個列印區域來列印影像。如果您選擇「4」，印像機會將列印區域切割成四等份，並且使用每一個部分來列印縮小後的影像。也就是說您會在紙上得到四個相同 (並且縮小) 的影像。若您選擇「16」，則您會在紙上列印出 16 個相同 (並縮小) 的影像。

「並列影像」功能隨您使用的「紙張種類」不同而有所限制 (詳見後述)。如果要列印「貼紙 (4x4)」，則「1」與「4」無法使用。也就是說，如果您要列印貼紙時，僅能選擇「16」。

預覽

如果您在此項目中打勾，則您在影像編輯軟體中選擇「列印」後， FotoPrisa 驅動程式的「預覽」視窗會自動蹦現。如果您不勾選此項，則 FotoPrisa 驅動程式的「預覽」視窗將不會出現。

份數

此項目決定列印的份數。您可直接鍵入所需的份數 (最多 25 張)，或按右邊的增加/減少鈕來增減列印份數。

紙張種類

您可以選擇列印的紙張種類為「相片紙」、「貼紙（**4x4**)」以及「貼紙」。如果您要列印相片以及明信片，請選擇「相片紙」；如果您要列印貼紙，則請選擇「貼紙 (**4x4**)」或「貼紙」。

如果您所選擇的紙張種類為「相片紙」，則您可將列印區域分割成 1、4 或 16 等份來列印，而且可經由手動進紙槽或紙匣送紙。然而如果您選擇「貼紙 (4x4)」，則在「並列影像」選項中，僅有「16」可以使用，而必須手動送紙。

紙張來源

選擇印像機的紙張來源。您可選擇「自動送紙匣」以及「手動送紙」。您可讓紙張經由紙匣自動送入印像機中，或經由手動進紙槽逐張送入印像機。

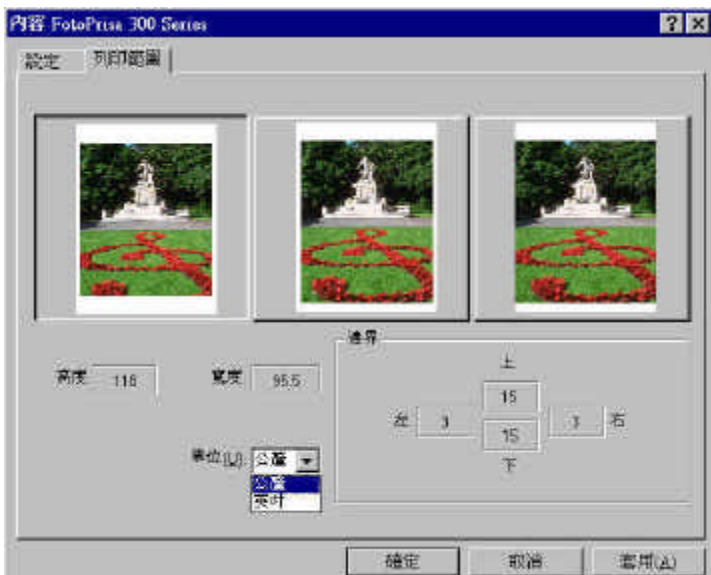
如果在「紙張種類」中選擇「貼紙 (4x4)」以及「貼紙」，您僅能選擇「手動送紙」。

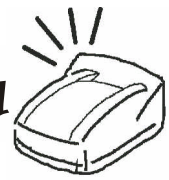
解析度

您可選擇列印時使用的解析度：「**300x300dpi**」或「**300x600dpi**」。一般來說，較高的解析度列印出來的影像品質較好，但尺寸較小。

在「解析度」設為「300x600dpi 」時，「列印方向」僅能選擇「直式」。如果您使用的是平行埠介面機種 (FotoPrisa 300P)，您必須將傳輸模式設定至 ECP 模式，方能使用 300x600dpi 的列印解析度。至於如何確認或更改傳輸模式，請見第五章的說明。

2.2.2 「列印範圍」標籤

依照您在「設定」標籤中，「列印方向」、「並列影像」與「紙張種類」各項的設定，「列印範圍」標籤中會顯示出可用的列印範圍與其相關資訊。例如，如果您在「設定」標籤中的「列印方向」項中選擇「直式」，「並列影像」項中選擇「1」，則「列印範圍」標籤會列出以下可供選擇的三個選項：

您可以按下任一個按鈕來選擇。同時，相關的資訊包括列印區域的長度、寬度與邊緣寬度會出現在下方。在「單位」下拉式方塊中，您可以選擇用來表示列印區域大小的尺寸單位。在變更尺寸單位後，所顯示的資訊會同步變更。

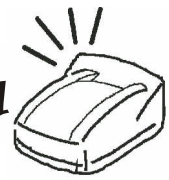
如果您在「設定」標籤的「紙張種類」選擇「貼紙 (4x4)」，則在「列印範圍」標籤中僅會出現一個選項，而且下方並不會顯示出長度、寬度與邊緣寬度等的資訊。

2.3 「預覽」視窗

「預覽」視窗僅於您在「內容」視窗下的「設定」標籤中，勾選「預覽」後才會出現。

預覽區

在預覽區中，您可以在列印前預先查看影像印出的結果。您對影像所做的任何調整也會即時顯現在預覽區中。您可將滑鼠游標移至影像上，待游標變成手的形狀時，拖曳影像以調整影像位置。

預覽區中的灰色框在列印時不會印在紙上。

尺規與單位按鈕

在預覽區域的左方及上方有兩組尺規，提供您影像尺寸的參考。您可以按下左上角的單位按鈕來改變顯示的單位：「**m**」代表公厘，「**i**」代表英吋。

縮放

您可由此縮小/放大影像。您可以直接鍵入數字 (從 25 至 400)，或按下右方的增加/減少按鈕來增減縮放比例。請注意，若您將影像放得太大，影像會顯得模糊，顆粒會變粗。

「列印」按鈕
按下此鈕可以開始列印。

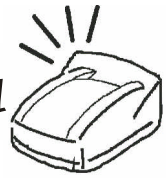
「取消列印」按鈕
按下此鈕可取消列印。

「說明」按鈕
若您在操作上碰到任何問題，您可按此鈕來閱讀線上使用說明。

「相關資訊」按鈕
按下此鈕以顯示您所使用之 FotoPrisa 驅動程式的版本相關資訊。

「設定」標籤
在「設定」標籤中的各個選項，其功用與「內容」視窗中的「設定」標籤相同。不同的是，在此可調整的項目僅有「列印方向」、「並列影像」與「紙張來源」。請參照前面「內容」視窗一節中的說明。

「重置」按鈕
按下此按鈕後，會將影像的縮放比率重設回 100%、影像的位置重設回原本的位置。

「置中」按鈕
按此按鈕，可將影像放置於列印區域的中央。

「影像品質」標籤

「影像品質」標籤提供下列四種工具，在您列印前做影像品質的調整。所做的調整會即時反映在預覽區域中。

亮度：

將滑桿向左拖曳，可減低影像整體的亮度。要增加亮度，請將滑桿向右拖曳。

對比：

這個工具可以調整影像中暗處與亮處的對比度。如果您將滑桿向右移，您將會發現影像中亮處與暗處的對比增強，使整個影像中物體的輪廓看起來較為清楚。若您將滑桿向左移，則對比度減少，物體輪廓看起來較不清楚。

飽和度：

這個工具可以調整影像中色彩的飽和度。例如，若您將滑桿向右移以增加飽和度，則影像中各種色彩會較為飽滿，例如紅色愈紅，藍色愈藍。

色調：

您可以使用這個工具來調整影像的整體色調。如果您將滑桿移到藍色區域上方，則整個影像會看起來像是被藍色籠罩一般。這在修正影像中所帶有的某一種色調時非常有用。

解析度：

顯示目前列印所使用的解析度。您可以在「內容」視窗的「設定」標籤中調整。

預設值

「預設值」按鈕：

將「設定」標籤中的所有設定重設回預設值。

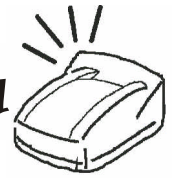
第三章 使用「我形我速」

在本章中我們將對「我形我速」做一概括性的介紹。詳細的使用說明，請到 FotoPrisa 軟體光碟中的 "Manual" 資料夾下，使用 Microsoft Word 來閱讀 Word 格式的「我形我速」使用手冊電子檔。

3.1 開始

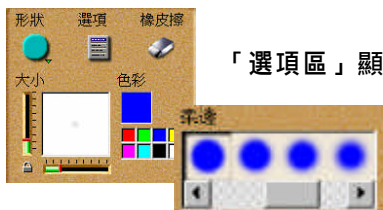
歡迎使用「我形我速」，一個超炫的新工具，可以讓您在家人與朋友的相片上充分表達創意!「我形我速」亦是您利用相片來增加生活情趣的最佳工具—它可以讓您將平凡無奇的相片變成高品質的藝術品。藉由導引式說明及直覺式操作介面，您可以立即列印出個人專屬的生日卡、月曆、及海報!
「我形我速」將為影像編輯開啟新紀元。不但提供您專業的操作範本，簡單易用的編輯方式及全新介面的管理工具，影像編輯變得既簡單又有趣，在家裡自己動手也能有專業工作室的品質喔！
使用「我形我速」，您可以：

- 將珍愛的相片用編修和仿製工具編輯重製。
- 精巧的繪畫工具能將任何景緻變成藝術品。
- 範本可用來設計多彩多姿的月曆、生日卡、邀請卡、邀請函等。
- 使用相簿來整理數位化的相片，

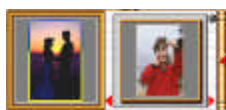
當您使用「我形我速」時，請確定您的顯示器的解析度設定為 800x600 或 1024x768，且色彩模式為高彩 (15/16 位元) 或全彩 (24 位元)。有關如何調整您顯示器的設定，請參閱您顯示器的使用手冊。

您可在桌面上按兩下 圖示來開啟「我形我速」，或經由 Windows 的「開始」功能表來開啟。在開啟後，會出現如下畫面：

以下對「我形我速」的主畫面做一介紹：

模式標籤可於相片模式與專案模式之間相互切換。您大部分的工作都可在相片模式中完成。在專案模式中可製作賀卡、名片及其他以範本製作的有趣卡片。

「指令區」列出所有在「我形我速」中各種工具種類。

「選項區」顯示工具的所有選項並列出所有在使用「我形我速」中所需要的工具。每個目錄都包含一系列工具。

「工具列」列出影像編輯中必須使用到的工具種類。每個工具群組皆按類別來區分—當您選取了一個全新的類別，工具列上的工具會跟著改變，亦可由指令區中選取所需的類別。

「捷徑列」提供大部份的常用指令，這些指令會根據您目前使用的命令列而改變，按綠色箭頭可隱藏捷徑列。

自「全圖顯示區」中開啟「縮圖捲軸」，它的位置位於指令區之下，它會顯示您目前所使用的影像並包含了所有您開啟的影像。

「工作區」就是您處理影像的區域。

3.2 應用

在以下的章節中，我們將為您介紹如何利用您的 FotoPrisa 印像機與「我形我速」內附的範本來製作您獨創的賀卡、明信片、邀請卡、名片與貼紙。「我形我速」讓您自不同的來源取得影像，包括檔案、掃瞄器或數位相機。如果您能善用這些影像來源裝置來取得影像，將會使您的作品更多采多姿！
在進行以下範例的操作時，請將 FotoPrisa 軟體碟片留在您的光碟機中，以使用在光碟片上的範例檔。

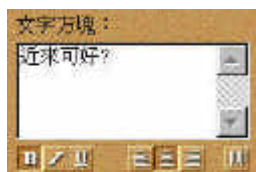
在以下的章節中，我們僅就如何使用您的 FotoPrisa 印像機配合「我形我速」中的範例進行各種應用作一說明。至於「我形我速」詳細的使用方法，請參照光碟片上的使用手冊電子檔。

製作您獨創的賀卡

此節會一步一步教導您如何利用掃描器取得影像，然後利用「我形我速」與 FotoPrisa 印像機來製作您獨創的賀卡。在進行之前，請確定您的掃描器已裝妥，且電源已開啟。

賀卡

掃描器

1. 按一下「模式標籤」中的「專案」。
2. 在「選項區」中，按一下「賀卡」。
3. 範本會出現在「工作區」中。您可以按兩下以選擇您喜歡的範本。
4. 在所想要替換的影像上按一下，然後按一下在「工具列」上的「掃描器」。
5. 在「選項區」中的「選取影像來源」下拉式方塊中，選取您所使用的掃描器驅動程式名稱，然後按一下「替換」。

6. 掃描器的驅動程式畫面會出現在螢幕上。您可以在此掃描欲使用的影像。在掃描完成後，掃描所得的影像會自動替換原本在範本中的影像。您可以移動影像四周的方框來調整影像的大小。

7. 現在，我們進行範本上文字的編輯。按一下在「指令區」中的「文字」。

8. 按一下在範本上的文字，在文字的四周會出現一個黑框。您可以拖曳這個黑框以調整文字的位置。

9. 按一下在「工具列」上的「新增/編輯」。

10. 在「選項區」中，輸入新的文字或編輯現有的文字，然後按一下「新增」或「更新」。

11. 現在您可以使用您的 FotoPrisa 印像機印出此份賀卡。在「指令區」中，按一下「列印」，然後在「工具列」上選擇「一般」，然後在「選項區」中選取「**FotoPrisa 300 Series**」。

12. 按一下「列印」。FotoPrisa 驅動程式的「預覽」視窗會出現。按一下 按鈕即可開始列印您的作品。

給朋友一張別具創意的邀請卡

除了使用掃描器做為影像來源外，您也可以使用數位相機來擷取影像，並將之輸入「我形我速」中，做為您創作的素材。以下介紹的是如何利用數位相機所擷取的影像，搭配「我形我速」的範本與您的 FotoPrisa 印像機，來製作一張別具創意的邀請卡。

1. 按一下「模式標籤」中的「專案」。

2. 在「選項區」中，按一下「邀請卡」。

3. 範本會出現在「工作區」中。您可以按兩下以選擇您喜歡的範本。

4. 在所想要替換的影像上按一下，然後按一下在「工具列」上的「掃描器」。

5. 在「選項區」中的「選取影像來源」下拉式方塊中，選取您所使用的數位相機驅動程式名稱，然後按一下「替換」。

6. 數位相機的驅動程式視窗會出現。請依照您數位相機的使用程序來將影像匯入到範本中。在匯入後，新影像會取代原本範本的影像。

7. 現在，我們進行範本上文字的編輯。按一下在「指令區」中的「文字」。

8. 按一下在範本上的文字，在文字的四周會出現一個黑框。您可以拖曳這個黑框以調整文字的位置。

9. 按一下在「工具列」上的「新增/編輯」。

10. 在「選項區」中，輸入新的文字或編輯現有的文字，然後按一下「新增」或「更新」。

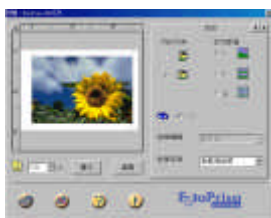
11. 現在您可以使用您的 FotoPrisa 印像機印出此份邀請函。在「指令區」中，按一下「列印」，然後在「工具列」上選擇

「一般」，然後在「選項區」中選取「**FotoPrisa 300 Series**」。

12. 按一下「列印」。FotoPrisa 驅動程式的「預覽」視窗會出現。按一下 按鈕即可開始列印您的作品。

為您的親友做一張明信片

如果您的電腦中已經有一張適合供 FotoPrisa 印像機列印使用的影像檔，您也可以用它來製作一張令人驚羨的明信片。

1. **按一下「模式標籤」中的「相片」。**
2. **按一下在「工具列」上的「檔案」。按一下在「選項區」的 圖示以瀏覽要使用的影像檔案。在檔案夾中的影像檔縮圖會出現在「選項區」中。按一下所要影像的縮圖，然後按一下以選取「開啟至工作區」。**
3. **按一下「開啟」。所選的影像會開啟至「工作區」中。**
4. **按一下在「指令區」中的「列印」，然後在「工具列」上選擇「一般」，在「選項區」中選取「FotoPrisa 300 Series」。**
5. **按一下「列印」。**FotoPrisa **驅動程式的「預覽」視窗會出現在螢幕上。**
6. **在** FotoPrisa **印像機中裝入明信片紙。按一下 按鈕以開始列印明信片。**

在裝明信片紙時，請確定列印面向上。您亦可以利用「我形我速」的各項功能加入文字等效果。

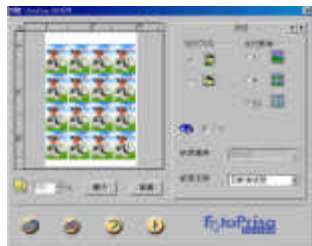
列印貼紙

使用您的 FotoPrisa 印像機與特製的 4x4 貼紙，您可以製作一般市面上的「大頭貼」貼紙，並將之貼在您喜歡的地方，或與朋友交換。

1. 按一下「模式標籤」中的「專案」。

2. 在「選項區」中，選擇一個喜歡的範本，範本縮圖會出現在「工作區」中。您可以在喜歡的範本縮圖上按兩下以開啟該範本。

3. 在「工具列」中，選擇使用「掃描器」，「數位相機」來匯入檔案，或選擇「檔案」來直接使用您電腦中的影像檔來取代原本範本中的影像。

4. 按一下在「指令區」中的「列印」，然後在「工具列」上選擇「一般」，在「選項區」中選取「**FotoPrisa 300 Series**」。

5. 按一下在「捷徑列」上的 圖示，FotoPrisa 驅動程式的「內容」視窗會出現在螢幕上。選擇「紙張種類」為「貼紙 (**4*4**)」，然後按「確定」。

6. 按一下在「選項區」中的「列印」。FotoPrisa 驅動程式的「預覽」視窗會出現在螢幕上。按一下 按鈕來開始列印貼紙。

製作一張別出心裁的名片

您是不是覺得平常在使用的名片呆板無趣，一點創意都沒有？現在，您可以使用您的 FotoPrisa 印像機與「我形我速」中的範本，您可以為自己製作一張別出心裁的名片，加深您給人的第一印象。

1. 按一下「模式標籤」中的「專案」。

2. 在「選項區」中，按一下「名片」。範本縮圖會出現在「工作區」中。

3. 按兩下以選擇想要使用的範本縮圖。所選擇的範本會開啟在「工作區」中。

4. 在「工具列」中，選擇使用「掃描器」，「數位相機」來匯入檔案，或選擇「檔案」來直接使用您電腦中的影像檔來取代原本範本中的影像。

5. 在您取代範本中的影像後，您可以開始編輯範本上的文字。按一下您所要編輯的文字，然後按一下「指令區」中的「文字」。

6. 按一下在「工具列」上的「新增/編輯」。在「選項區」中，輸入新的文字或編輯現有的文字，然後按一下「新增」或「更新」。

7. 現在，您可以開始準備列印。按一下在「指令區」中的「列印」，然後按一下在「工具列」上的「並排」。

8. 在「選項區」的「印表機名稱」下拉式方塊中，選擇「**FotoPrisa 300 Series**」，然後在「配置」欄中選擇適合的版面配置。

9. 按一下「列印」。FotoPrisa 驅動程式的「預覽」視窗會出現在螢幕上。按一下 按鈕來開始列印您的名片。

第四章 列印時的小秘訣

為獲得最佳的列印輸出品質，敬請使用 FotoPrisa 印像機正廠耗材系列產品。 FotoPrisa 正廠耗材系列產品是專為 FotoPrisa 印像機所設計製造的，它能提供您最佳的輸出品質與最高的輸出效率，並且具多樣化的選擇供您使用。建議您避免使用其它非 FotoPrisa 專用之耗材產品，因為這些產品外觀上看來可能相同，但品質與規格上卻不一定是最適合您 FotoPrisa 印像機專用的，而且也有可能損壞您的 FotoPrisa 印像機。

4.1 使用色帶匣與紙張時的注意事項

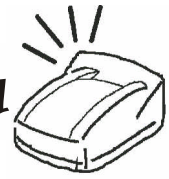
紙張上沒有 Acer Peripherals 標誌的一面是列印面。若列印面髒污或滿佈灰塵，則無法得到良好的列印輸出效果。

在拿取紙張時請小心，手指請勿碰觸紙張的列印面。紙張上的指紋會破壞列印效果。

請勿使用彎折捲曲的紙張列印，否則會造成印像機動作異常或故障。

在將新色帶匣裝入印像機前請先將色帶捲緊，同時請勿用手碰觸色帶。防止色帶匣掉落地面，或在其上施加衝擊力。

相片紙或貼紙在列印前，請勿於列印面上書寫文字或圖案。若要在列印面上書寫文字或圖案，請在列印完成後，使用油性筆來書寫。

在保存列印成品時，請避免讓列印面彼此接觸，或接觸到橡膠及塑膠製品 (包括氯乙烯及可塑劑等等)。若長時間讓列印面與這些物體接觸，會造成列印成品表面的染料轉印到這些物體的表面上。

裝紙時，請將列印面朝上。

請勿在 READY **燈閃爍時更換色帶匣，以免傷害您的印像機。**

請勿將紙、色帶匣等置於高溫、高濕或日照處。

若您在拆封前，發現紙有捲曲的現象，請將紙壓平 (**如下圖** 1)。

在靜電較高或較濕的環境下，列印前請用手將相片紙或貼紙弄鬆，但請注意不要接觸到紙的列印面 (**如下圖** 2)。

在列印時，請避免在出紙托盤中累積太多的紙張。請將出紙托盤完全拉出，以順利讓紙張進出印像機 (**如圖** 3)。

如果您使用的是平行埠機種 (FotoPrisa 300P)，**請將您電腦** BIOS **中的** Printer Port (**印表機埠**) **設定為** ECP mode，**以使用** 300 X 600dpi **的列印模式。關於** BIOS **的設定，請參照第五章，或參閱您所購買的系統廠商或主機板的說明。**

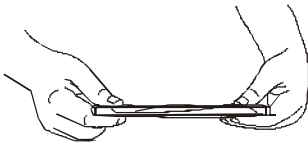
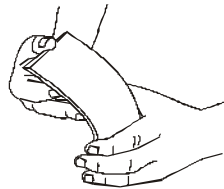
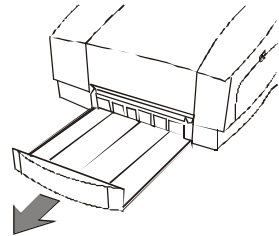
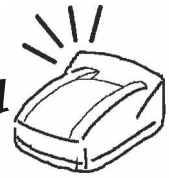



圖 1　　**圖** 2　　**圖** 3

4.2 選擇適當的影像檔案格式來做列印輸出

許多影像編輯軟體 (例如「我形我速」) 都支援各種不同的檔案格式來做編輯以及輸出。但是那些檔案格式適合用 FotoPrisa 印像機來做列印輸出呢？以下我們將對一些普遍支援的檔案格式做一番概略的介紹，然後再告訴您那些檔案格式適合用 FotoPrisa 印像機來做列印輸出。

*.bmp (bitmap)

儲存影像資料最簡單的方式，就是將數位化的影像格點化，轉變成一個個細小的像素。每個像素包含了三個值：R (紅)、G (綠) 以及 B (藍)，每個像素皆由特定數目的位元來定義 (大多數支援 24 位元彩色影像編輯的影像編輯軟體中，皆以 8 個位元來定義一種顏色)。這種方式保存的影像資料最完整，但相對上檔案的大小也是最大的。

*.gif (graphic interlace format)

這種格式廣泛用在全球資訊網 (WWW, World Wide Web) 的影像處理上。這種格式的限制在於它只能處理 256 色的影像。我們在網頁上看到的各種動畫、圖示以及橫幕大多屬於這種格式。

*.jpg (Joint Photographic Experts Group)

這是一種為了將影像做數位傳輸所發展出的檔案壓縮格式。許多高彩或全彩的影像經過這種壓縮格式壓縮後，其失真的幅度極小，因此成為今日最廣泛使用的檔案格式之一。

*.tga (Targa)

這種真彩影像所主要使用的格式，能夠儲存每個像素最高 32 位元的影像資料。與真彩影像所常使用的 TIF 及 JPEG 格式相較下，TGA 較為單純，並且也廣泛地使用在影像處理軟體上。它唯一的缺點在於它的壓縮率並不高。

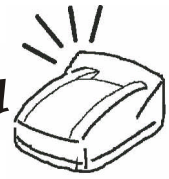
*.tif (Tagged Image File Format)

這是一種能廣泛支援各種從黑白到 24 位元全彩影像資料類型，以及許多色彩模式與壓縮方式的檔案格式。它更重要的特性就是能在 Mac 與 PC 間交換讀取，使得它成為一個跨平台資料交換上理想的檔案格式。

BMP 影像 (600 x 399 像素，702KB) 轉換為：

(1)GIF 格式：135KB
(2)JPG 格式：85KB (檔案大小依照壓縮比率而有不同)
(3)TIF 格式：577KB

如果要使用「我形我速」以及 FotoPrisa 呈現生動的影像效果，我們建議您使用非損失性的 *.bmp 以及 *.tif 的檔案格式。
如果要儲存 24 位元的色彩資訊，*jpg 是另一個選擇，不過影像品質會有所損失。至於 *.gif，由於它只能保存 256 色的色彩資訊，因此並不適合用來呈現全彩的影像。

您可能會在影像處理軟體中發現另一些您可以用以儲存影像的檔案格式，例如 *.eps、*.pic、*.sct、*.raw..等等。這些檔案格式是為特定的影像處理軟體所使用的檔案格式，在此我們並不建議您使用於 FotoPrisa 上。

4.3 選擇適當的影像來源做列印輸出

若要使用 FotoPrisa 印像機來做影像的列印輸出，以下四點是您在選擇影像來源時需要注意的地方：

影像大小

在進入正題前，首先介紹幾個名詞。

一個數位影像是由所謂像素的最小單位所組成的。藉著改變各個像素的屬性，您可以在影像上創造不同的效果。為了度量像素在影像中的密度 (解析度)，我們使用 **dpi** (每英吋點數) 來表示。

如果一個影像的解析度愈高，表示每英吋中所包含的像素較多，看起來較為細緻，細節表現也愈清楚。相反地，如果解析度愈低，表示每英吋中所包含的像素愈少，影像顆粒較粗，看起來也較模糊。如果影像的解析度愈高，表示它愈能保存影像中的細節，其影像大小也愈大。而此處所謂影像大小是指影像資料量的大小，影像尺寸所指的是影像實際列印出後的尺寸。

FotoPrisa 印像機是一台能以 300 x 300dpi 或 300 x 600dpi 解析度做列印輸出的 4″ x 6″ 印像機。實際上在紙上印出的大小約為 4″ x 5″ (以全尺寸列印時)，或 1200 像素 (=300dpi x 4″) x 1500 像素 (=300dpi x 5″)。 因此，如果要以 FotoPrisa 在相片紙或明信片上做全尺寸全彩列印，所選取的影像最好能約略大於 4″ x 5″，也就是 1250 x 1500 像素。如此，才能充份運用印像機所提供的 300dpi 解析度。

當然，您所選擇的影像很難每張都符合這些要求，而且，即使所使用的影像小一些，使用 FotoPrisa 印像機列印輸出後的效果仍然還是非常生動自然的。然而，如果您所選用的影像尺寸太小 (小於列印區域的一半以上)，那麼在影像大小不變的情況下，您就必須犧牲解析度以列印出品質較差的影像，或維持原解析度，但印出的影像尺寸較小。為了獲得最佳的全尺寸列印輸出效果，我們建議所選取的來源影像大小最好大於 800 x 1000 像素。如果您使用數位相機所擷取的影像做為影像來源，那麼我們建議您使用解析度為 130 萬像素或以上的機種。

影像的長寬比例

以全尺寸列印為例，在直式列印時，列印區域的長寬比約為 5:4 (橫式列印時則為 4:5)。為確保影像在列印輸出後仍能保持原來的尺寸與長寬比例，因此建議所選用的影像其長寬比最好能接近列印區域的長寬比例。

也因此，即使影像大小足夠，如果長寬比例不適當，仍然無法達成理想的全尺寸列印，除非您改變影像的長寬比以填滿整個列印區域。但這樣做無可避免地會造成影像的變形與扭曲。

預覽區域中的原影像

在「我形我速」中，使用「調成紙張大小」並使用「維持長寬比」將影像填滿列印區域

在「我形我速」中，使用「調成紙張大小」而未使用「維持長寬比」將影像填滿列印區域，造成影像扭曲

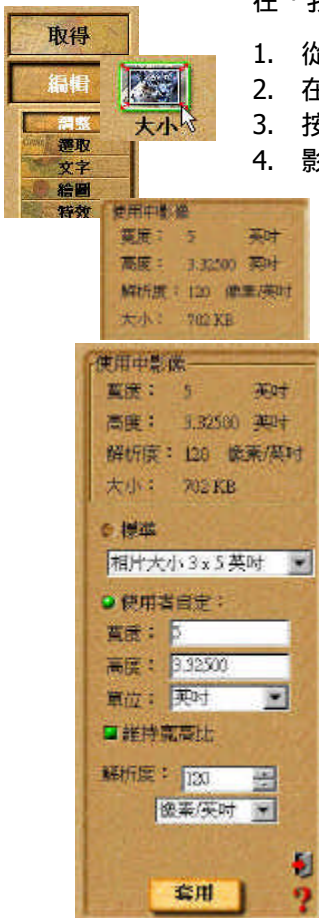
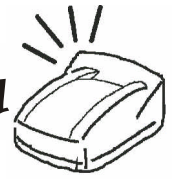
影像尺寸與解析度

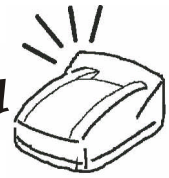
影像尺寸是影像實際列印出來的尺寸。影像尺寸與影像大小的不同在於影像大小是影像的絕對資料量大小，而影像尺寸會隨著列印時所使用的列印解析度而有所改變。如果放大影像的尺寸而不改變解析度，則輸出的影像尺寸雖然較大，但品質則會較差。

以下我們將介紹如何使用「我形我速」來調整影像的尺寸及解析度，使其適合使用 FotoPrisa 印像機做全尺寸輸出。

如何在列印前得知影像尺寸

在「我形我速」中，您可依照以下方式得知影像尺寸：

1. 從「相簿」中或影像檔開啟影像。
2. 在「指令區」中按一下「編輯」，然後按「調整」。
3. 按一下在「工具列」中的「尺寸」。
4. 影像的相關資訊會顯示在「選項區」中。您可以在此查看影像尺寸。

各種影像處理軟體所採用的方式並不一定相同，請參閱各軟體的使用說明。

兩張不同尺寸的影像

在 FotoPrisa 驅動程式的預覽區域中，所顯示的實際印出尺寸。

如何調整影像的尺寸及解析度

假設您已經依照上面的討論結果選擇了具有適當大小與長寬比例的影像，下一步就是調整影像的解析度與尺寸。

調整影像解析度及尺寸最簡單的方法，就是利用影像編輯軟體中的調整功能。

例如，您現在有一幅尺寸為 8″ x 10″，解析度為 120dpi 的影像，要使用 FotoPrisa 做直式全尺寸 (4″ x 5″) 列印輸出：

1. **在「指令區」中按一下「編輯」，然後按「調整」。**
2. **按一下在「工具列」中的「尺寸」。**
3. **在「選項區」中，選擇「使用者自定」以及「維持寬高比」，然後輸入新的影像尺寸。因為我們要使用 FotoPrisa 來做全尺寸列印，所以在「寬」欄內輸入 4，「高」欄內的數字因我們已選擇維持長寬比例，所以會自動變成 5。「單位」為英吋**
4. **將「解析度」設為列印時使用的 300，單位為「像素/英吋」。**
5. **按下「套用」即完成。**

影像的原始品質

印表機反映出影像原本的品質。如果影像原本的品質就不佳 (影像本身就有髒污、雜點或模糊不清)，那麼列印出來的結果亦無法讓人滿意。

4.4 列印貼紙

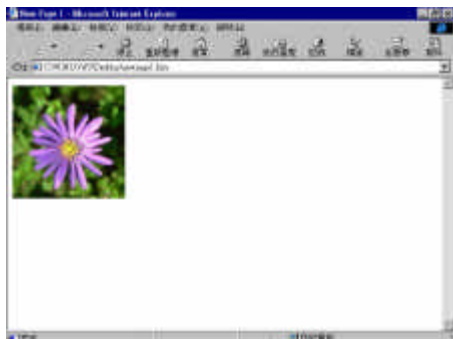
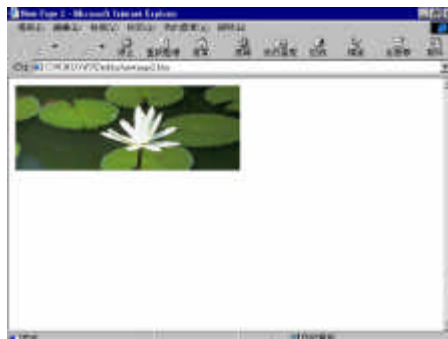
當您想在 4x4 貼紙上列印時，您的影像大小不一定需要達到 800 x 1000 像素。然而，我們建議您影像大小最好大於 224 x 307 像素，且列印解析度使用 300dpi。

如果您要在貼紙上做全尺寸列印，您可參考以上所提到有關於在相片紙上做全尺寸列印的方法來進行。或是您可以將數個影像印在貼紙上，然後將它們剪成喜歡的形狀。

4.5 選擇適當的網頁影像來做列印

您常常會在網頁上看到一些漂亮的圖片，並想使用 FotoPrisa 印像機來將它印出來。根據以上的討論，我們已了解要達成最佳的全尺寸列印效果所需注意的事項。一般來說，螢幕在顯示影像時，會使用一個點來對應影像上的一個像素。所以，您可以藉由以下方法來判斷您在螢幕上看到的影像在實際列印出來後的尺寸：

首先，請先確定您螢幕的解析度 (請參照您顯示器或影像卡的使用手冊)。目前普遍使用的解析度為 800 x 600 像素與 1024 x 768 像素。

其次，將您的瀏覽器視窗放到最大，然後將影像在螢幕上的尺寸與螢幕的可視區域做一比較，假設您所使用的螢幕解析度為 800 x 600 像素：

影像的寬約為螢幕可視區域的 1/4，高約為 1/3，故影像的大小約為 200 x 200 像素，若使用 300dpi 來列印，則實際列印出的影像尺寸約為 0.67″ x 0.67″。

影像的寬約為螢幕可視區域的 1/2，高約為 1/4，故影像的大小約為 400 x 150 像素，若使用 300dpi 來列印，則實際列印出的影像尺寸約為 1.3″ x 0.5″。

4.6 使用 FotoPrisa 印像機印製大頭照

就 FotoPrisa 印像機的全尺寸列印區域而言，一張相片紙剛好能容納 6 張 2 吋 (1.5″ x 2″) 的大頭照。

從上一節的介紹，我們可以很容易地算出使用 300dpi 的列印解析度時，所需要的影像大小為 450 像素 (1.5″ x 300dpi) x 600 像素 (2″ x 300dpi)。

其次，您可以繼續依以下步驟進行：

1. 取得相片影像

如果您使用的是數位相機

將您所使用的數位相機影像輸出設為 4:3 的解析度，例如 640 x 480 (最低要求為大於 600 x 450)、 800 x 600、 1024 x 768..等等。

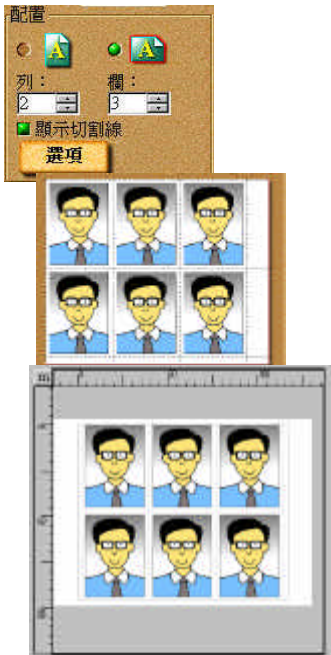
B

A

A : B = 4 : 3

將影像下載至電腦後存檔。如果影像的長寬比不是恰好為 4:3 的比例，您可使用影像處理軟體中的剪裁功能，將影像剪裁為適當的長寬比例。

如果您使用的是掃描器 (您已經有一張現成的大頭照)

在掃描時選擇欲掃描的區域，然後用 300dpi 的解析度做掃描。掃描區域請維持在長寬為 4:3 的比例，然後存檔。

2. 將照片印在相紙上

使用「我形我速」所提供的「並排」功能，則您只要將影像開啟，選擇橫式列印，然後用並排的功能將影像如圖所示般並排在列印區域中 (橫 3 張，縱 2 張)，然後再按下「列印」即可。印大頭照就是這麼簡單！

如果您使用的是其它的影像處理軟體，請開一個大小為 1250 x 1500 像素的新檔案，然後使用「複製」、「貼上」的功能製作一個有六張大頭照的檔案，然後存檔。今後如果您需要大頭照，只要開啟這個檔案列印即可。從此您可以不用再跑照相館了！

您可按「選項」鈕來做版面的進一步設定。

第五章 疑難排解與常見問題

5.1 疑難排解

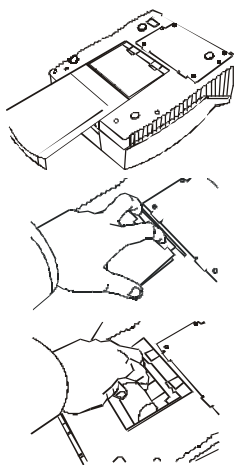
5.1.1 夾紙

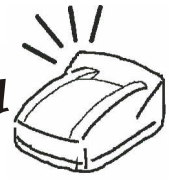
如果印像機在使用中出現夾紙的情形，請依照以下步驟來取出夾紙：

1. **將印像機電源關閉，然後將紙匣取下。**

2. **將印像機翻過來，拉出出紙托盤。您將會看到夾紙蓋。**

3. **打開夾紙蓋。**

4. **將夾紙取出印像機。**

警 告 ：請 避 免 碰 觸 印 像 機 內 的 任 何 元 件

5. **將紙匣與出紙托盤裝回原位，然後將印像機翻轉回來，重新打開印像機電源。**

5.1.2 LED 指示燈訊息

印像機上的 LED 指示燈能提供您印像機運作狀況的資訊。指示燈的點滅或閃爍都代表了一些特定的訊息。請參照以下表格來判斷指示燈所顯示的資訊：

非錯誤訊息

訊息	“READY” 燈狀態	“STATUS” 燈狀態
起始 (自我測試)	綠色閃爍	熄滅
列印中	亮綠色	綠色閃爍
備妥	亮綠色	熄滅

錯誤訊息

狀態	“READY” 燈狀態	“STATUS” 燈閃爍次數及顏色	應採取之行動
夾紙	亮綠色	2 次，紅色	取出夾紙
紙張用完	亮綠色	3 次，紅色	裝紙
色帶用完	亮綠色	4 次，紅色	換新色帶匣
夾紙門未關	亮綠色	6 次，紅色	將夾紙門關上
資料傳輸逾時	亮綠色	7 次，紅色	關閉使用中的其它應用程式，或重新將電腦開機
列印頭過熱	綠色閃爍	持續亮紅色	待列印頭冷卻後再列印

如果您印像機 LED 指示燈所顯示的訊息不在以上表格中，請馬上將印像機電源關閉，並聯絡您原購買的經銷商。

5.1.3 印表機埠(平行埠) 的設定 (FotoPrisa 300P 機型)

FotoPrisa 印像機能在大多數的平行埠傳輸模式中正常運作。然而您必須將傳輸模式設為 ECP 模式，FotoPrisa 印像機才能以 300 x 600dpi 的解析度列印。

一般說來，目前廣泛使用的平行埠傳輸模式有四種：EPP, ECP, Bi-Directional 與 SPP。
EPP (Enhanced Parallel Port) 與 ECP (Enhanced Capability Port) 是高速的平行埠傳輸協定(約 600KB/秒至 1MB/秒)，幾乎所有的 Pentium 及以上等級的電腦皆有支援。Bi-Directional 與 SPP (Standard Parallel Port) 傳輸速度較慢 (約 100KB/秒至 200KB/秒) 所有的 386 及以上等級的電腦皆有支援。

如何辨識並改變電腦的平行埠模式
為獲得較高的資料傳輸與列印速度，我們建議您將電腦中 BIOS (基本輸入/輸出系統) 的平行埠傳輸模式調整成 ECP 模式。您可以依照以下步驟來進行：

1. 重新啟動電腦並注意電腦螢幕中的自我測試訊息。其中有一行會告訴您進入 BIOS 設定所要按的鍵，例如：

假如您電腦的 BIOS 廠牌是	則您需按下的進入鍵
AMI	“Delete”
Award	“Delete”
Phoenix	“F2”
Acer	“Ctrl+Alt+Esc”

2. 試著尋找平行埠的設定選項（通常是 Parallel Port 或 Printer Port）。
3. 改變平行埠設定為「ECP」。
4. 設定完成後儲存變更並離開 BIOS。

5.1.4 USB 埠的設定 (FotoPrisa 300U 機型)

FotoPrisa 300U 是經由 USB 埠連接至您的電腦。USB 是 Universal Serial Bus (通用序列匯流排) 的簡稱，它是一種能以每秒 12Mbit 的速度傳輸訊號的介面。此外，它真正實現了「隨插即用」的概念：亦即您不需要在開啟電腦的電源前先開啟 USB 裝置的電源才能使用該裝置，您只要在電腦開機的狀態下，打開 USB 裝置的電源或插上該裝置至您的電腦，您的電腦就會自動偵測到該裝置，並能開始正常使用。

然而，您的電腦必須要硬體以及軟體的支援，才能使用 USB 埠。也就是說，您的電腦必須配備 USB 埠，並執行支援 USB 的作業系統，才能使用這項功能。此外，如果在 BIOS 中如果 USB 埠尚未開啟 (enable)，也必須先將之開啟。

在 BIOS 中開啟 USB 埠：

1. 依照前面 5.1.3 所描述的程序，進入您電腦的 BIOS。
2. 依照您所使用的 BIOS 廠牌而異，進入"Peripheral Configuration"、"Advanced Setup"、或 "PCI Control"，然後將 "USB Interface" 設成 "enabled"。
3. 儲存設定的變更並離開。

至於詳細的設定方式，我們建議您參照隨您電腦所附的使用手冊。因為若對 BIOS 做了不當的設定，會造成您電腦運作失常。

5.2 常見問題

1. 什麼是熱昇華列印？

熱昇華列印的原理是將色帶上的染料經過列印頭加熱，使其附著在紙張上。當影像在列印時，會經過靛青 (Cyan)，洋紅 (Magenta) 以及黃色 (Yellow)三次的色帶加熱列印程序。目前熱轉寫列印所使用的色帶大多為三色 (CMY) 色帶，而黑色則以 CMY 三色重疊列印，從而縮短列印黑色所花的時間。熱昇華列印的原理與熱轉寫列印非常相似，不同之處在熱昇華列印多出了一道染料昇華的程序。依照列印頭所施加的熱度不同，經汽化附著在紙張上的染料量也就有所變化，從而產生出連續色調的影像列印效果。

2. 熱昇華列印所使用的材料為何？

與傳統印表機所使用的液體墨水和碳粉不同，熱昇華列印在列印影像時所使用的是看起來像彩色玻璃紙的色帶。每捲色帶都包含靛青、洋紅與黃色三種顏色的不同區段。在列印時，使用的是類似於四色印刷的方式，不過由於黑色是以 CMY 三色重疊列印，故可以省去印黑色的程序。使用色帶的好處是它的列印效果絕佳，而且使用上非常乾淨，不會有墨水滴漏的情形產生。

3. 熱昇華列印與傳統的噴墨列印方式有何不同？

熱昇華列印的原理是將色帶上的染料經過列印頭加熱，使其附著在紙張上。隨著列印頭所施加的溫度不同，印在紙張上的顏色也就有深淺之分。因此它能讓影像上的每一點都能有柔和而連續的色調，使得列印出的結果更逼近傳統相片的品質。就噴墨式印表機而言，它列印的原理是將靛青 (Cyan)，洋紅 (Magenta)、黃色 (Yellow) 與黑色 (Black) 的墨點噴射至紙張上以形成圖像，藉著改變墨點的疏密間隔與排列方式來模擬漸層及連續色調的效果。但是墨點本身的顏色並無法有深淺的變化。因此無論一些號稱「相片印表機」的噴墨式印表機解析度有多高，在列印所謂「相片品質」的成品中，您還是可以看到細小的墨點，在列印品質上就會產生一些差距。

4. 我能在紙上做雙面列印嗎？

答案是否定的。您只能在相紙上經過處理的列印面來列印。如果您使用不正確的一面列印，則有可能會造成夾紙或印像機故障。

5. 我該使用什麼紙張列印？

為獲得最佳的列印效果，FotoPrisa 原廠紙張是您的最佳列印拍檔。FotoPrisa 原廠紙張提供包括相片紙、明信片紙、4 x 4 貼紙與貼紙等的多樣選擇，配合您不同的用途做搭配，同時仍保有最佳的全彩列印品質。

6. 為什麼在列印時，紙張會進出印像機數次？

如前所述，FotoPrisa 印像機的列印方式與一般印表機不同。一般的印表機是所謂的多色單次列印，而 FotoPrisa 所採用的方式為多色多次列印。因此，在每列印完一種顏色時，紙張會再回到印像機中做下個顏色的列印。這也是為什麼紙張會進出印像機數次的原因。

7. YMC 色帶匣與 YMCO 色帶匣有何差別？

您可以為您的 FotoPrisa 印像機選擇使用兩種不同的色帶匣：一般的色帶匣 (YMC) 與具保護層 (overlayer) 的 YMCO 色帶匣。
所謂保護層，是在列印完 Y, M 以及 C 三色後，再於其上列印一層透明的保護物質，以保護列印面。因此，如果您所列印出的成品需要隨身攜帶，我們建議您使用 YMCO 色帶匣來列印。如果您所印出的成品是放置於相簿中保存，則使用一般的 YMC 色帶匣即可。

5.3 技術支援與服務相關資訊

如果您想獲得更多明碁電腦的產品資訊、線上技術支援以及軟體驅動程式更新的相關資訊，請連上網際網路，蒞臨明碁電腦的網站：

http:\\www.acerperipherals.com.tw

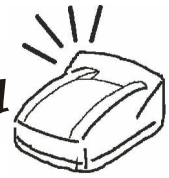
如果您在使用印像機上有任何問題，請將您的電子郵件寄至：

FaeImg@api.com.tw

試試明碁的其它影像產品！

明碁電腦推出了一系列高品質的掃描器產品，能讓您輕輕鬆鬆將一般的照片、底片以及各種圖片數位化來做編輯，配合 FotoPrisa 印像機，盡情揮灑個人的色彩，使您的創意無遠弗屆！

有關產品更詳細的資訊，請洽詢您當地的經銷商，或蒞臨明碁電腦的網站：

http://www.acerperipherals.com.tw

第六章 附錄

明碁正廠 **FotoPrisa** 耗材系列

Standard Kit – Photo
YMC 色帶匣 / 相片紙 25 張

Option Kit - Sticker
YMCO 色帶匣 / 貼紙 (4 x 4) 25 張

Option Kit – Sticker
YMCO 色帶匣 / 貼紙 25 張

Option Kit - Postcard
YMCO 色帶匣 / 明信片紙 25 張

* 耗材請在包裝上標示之出廠日期後之 18 個月內使用完畢。

產品規格

項目	描述
列印方式	熱昇華式
解析度	300 x 600 dpi
可列印顏色數	1677 萬色，C、M 、Y 各 256 階
色帶匣類型	YMC (黃/洋紅/靛青) YMCO (黃/洋紅/靛青/保護層)
紙張尺寸	101.5 x 148mm
列印區域大小	101.5 x 125mm
紙匣容量	25 張
介面	平行埠 (ECP, Compatibility Mode), USB
消耗電力	最高 135 W；待命時 15 W
電源供應器	100, 110, 220 或 240V AC，50/60 Hz
尺寸	228 x 287 x 115.5mm
淨重	3.2kg
相容之作業系統	Windows 95、Windows 98
操作環境	溫度　10 °C~35 °C 相對溼度　20% 至 85% RH

* 上述規格若有變更，恕不另行通知。